

Kobotická zváracia bunka CWC-S

Charakteristika

Kobotická zváracia bunka CWC-S ponúka nákladovo efektívny a jednoduchý vstup do automatizovaného zvarovania MIG-MAG. Programovanie robota je intuitívne navádzaním zvaracieho horáka do príslušných polôh. Špeciálne znalosti programovania nie sú potrebné.



Ekonomické a úsporné

- Nízke investičné náklady
- Ziskové aj pri malých dávkach
- Konštantná a reprodukovateľná kvalita šva zvaru
- Nevyžadujú sa žiadni odborníci na zvarovanie alebo programovanie
- Bezpečnosť s certifikátom CE vďaka ochrannému krytu s automatickou ochranou proti oslneniu



Jednoduché programovanie

- Programovanie zložitých zvaracích sekvencií jednoducho navedením robota do začiatočného a koncového bodu zvarovania
- Intuitívne vytvorenie programu drag & drop (ťahaj a pusti) na tablete

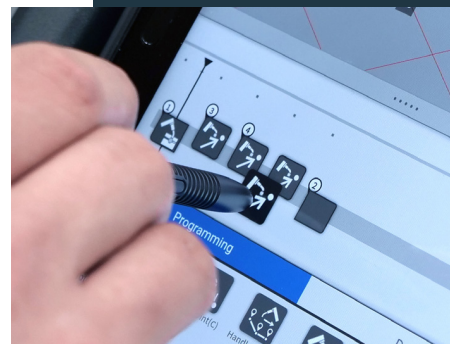


Možnosti

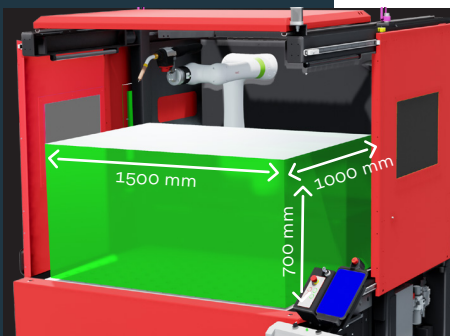
- Motorizovaná rotačná jednotka (voliteľne s koníkom)
- Integrované odsávanie výparov zo zvarovania
- Zvaracie balíčky (LSC, PMC, CMT)



Jednoduché programovanie dráhy zvarovania vďaka priamemu vedeniu horáka



Tvorba programu pomocou drag & drop



Rozmery dielu bez rotačnej jednotky



Rozmery dielu s rotačnou jednotkou



Technické údaje



Zváracia bunka	Sietové napätie	400V/N/pe 50–60 Hz
	Hmotnosť bez rotačnej jednotky (kg)	2550
	Hmotnosť s rotačnou jednotkou (kg)	2800
Robot	Počet sekier	6
	Opakovateľnosť (mm)	+/- 0,04
	Dosah (mm)	1300
Diel	Rozmery bez rotačnej jednotky (mm)	1500x1000x700
	Rozmery s rotačnou jednotkou (mm)	860x450
Zdroj energie	Model	TPS 320i (TPS 400i)
	Zvárací prúd MIG/MAG	3–320 A (3–400 A)